



sia assicurato il funzionamento degli impianti TMB di Tufino e Giugliano e la corretta gestione dei flussi di rifiuto da e per lo STIR di Caivano;

- che la S.A.P.N.A. S.p.A. provvede altresì al mantenimento dei Siti e delle Discariche ubicate nell'ambito del territorio Metropolitan di Napoli, ed alla tenuta, monitoraggio e preservazione delle matrici ambientali, così come previsto dalla Normativa vigente, ricorrendo pertanto, a tutti i provvedimenti operativi, gestionali, tecnici ed amministrativi necessari al raggiungimento dello scopo sociale così come previsto dallo Statuto della Società;



### CONSIDERATO

- che all'interno del capannone ex-MVS dell'impianto TMB di Tufino sono in corso i lavori di realizzazione dell'impianto di trattamento della frazione organica proveniente da raccolta differenziata dei RSU (impianto di compostaggio CIG 8591778F7C - CUP B67H17000910006) commissionati dalla Regione Campania;

- che la S.A.P.N.A S.p.A., è stata indicata quale soggetto preposto alla fase di gestione del costruendo impianto nonché alla sorveglianza, per il tramite di proprie risorse interne alla società, dell'esecuzione delle opere siffatte per tutta la durata dei lavori ed al coordinamento della sicurezza;

- che durante la fase di realizzazione delle suddette opere, si è valutata la possibilità di apportare delle migliorie impiantistiche che, nelle successive fasi di esercizio, determineranno notevoli vantaggi nella gestione e nelle attività di manutenzione;

- che pertanto, attesa l'accertata utilità delle sopraccitate migliorie d'impianto, con proposta di determina n. 26 del 02.11.2023 di cui al prot. 0012544 del 02.11.2023 ed apposita istruttoria tecnica allegata trasmesse dall'Area Tecnica di questa SAPNA SpA, sono stati definiti gli *interventi di miglioramento in fase gestionale del realizzando impianto di compostaggio presso il TMB di Tufino* riportati e maggiormente dettagliati nel Disciplinare Tecnico allegato alla suddetta proposta di determina n. 26 così descritti: - *Implementazione del quadro denominato "QE SCRUBBER" comprensivo di tutta la sensoristica, cavi di segnale e quant'altro per fornire il lavoro a perfetta regola d'arte* - *Implementazione di tutto il sistema di collegamento dei sensori e dei dispositivi di sicurezza dei Local Panels per tutta la linea di raffinazione* - *Implementazione nuovo percorso piping con 11 stacchi acqua e 9 stacchi aria compressa* - *Miglioramento impianto di sollevamento percolati*;

- che sono altresì compresi nell'appalto tutte le prestazioni di mano d'opera e forniture di materiali e mezzi, finalizzati alla completa esecuzione delle attività secondo le buone regole dell'arte;

- che le imprese affidatarie dei lavori per la realizzazione *dell'impianto di trattamento della frazione organica proveniente da raccolta differenziata dei RSU* presso l'impianto TMB di Tufino, è l'A.T.I. Dedalo Costruzioni s.r.l., PAL s.r.l., Geco Consorzio Stabile S.C.A.R.L.;

- che le lavorazioni indicate nella suddetta proposta di determina n. 26, relative alle migliorie impiantistiche necessarie, ricadono in quelle appartenenti alla categoria SOA OS14 "*Impianti di Smaltimento e Recupero di Rifiuti*" e che nell'appalto per la realizzazione dell'impianto di compostaggio questa categoria è in capo alla società PAL s.r.l.;

- che dagli atti di gara risulta che la società P.A.L. S.r.l. ha l'esperienza e la capacità necessarie per svolgere i lavori oggetto della presente determinazione e che l'affidamento degli stessi a quest'ultima eviterebbe l'interferenza delle attività tra più Società diverse sullo stesso cantiere;

- che l'importo inizialmente stimato per la realizzazione dei suddetti interventi è pari ad Euro 194.738,66 iva esclusa, così come da documentazione tecnica ed economica allegata alla proposta di determina n. 26 del 02.11.2023 di cui al prot. 0012544 del 02.11.2023;

- che la società PAL s.r.l., richiesto, ha applicato uno sconto pari al 30% sull'importo inizialmente stimato dell'appalto, riducendo lo stesso ad un importo complessivo di Euro 136.317,06 Iva esclusa, oltre oneri della sicurezza pari ad Euro 300,00 per un totale di Euro 136.617,06;

- che l'istruttoria tecnica ha indicato quali riferimenti di legge necessari per l'affidamento richiesto, l'art. 50 comma 1 lett. a) del Dlgs 36/2023 trattandosi di *affidamento diretto per lavori di importo inferiore a 150.000 euro, anche senza consultazione di più operatori economici, assicurando che siano scelti soggetti in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all'esecuzione delle prestazioni contrattuali* ...;

- che l'offerta presentata al netto del ribasso dall'operatore economico è stata ritenuta congrua da un punto di vista tecnico ed economico;

- che con nota della Regione Campania - U.O.D. 70.05.03 Giunta Regionale della Campania – 70.05 Struttura Ecomissione con prot. PG/2023/0590809 del 05/12/2023 acquisita al prot. SAPNA n. 0013893 in data 06.12.2023, il RUP ha evidenziato a questa SAPNA SpA che le opere relative al miglioramento impiantistico di che trattasi *risultano essere funzionali a garantire una corretta e migliore gestione in fase di esercizio dell'impianto, e pertanto necessitano di essere realizzate. Le spese per la realizzazione delle opere elencate, però, dovranno essere a carico della società S.A.P.NA. S.p.A. destinataria della gestione dell'impianto in quanto la Regione si è fatta già carico della fornitura e posa in opera di nuovo materiale biofiltrante che sarebbe dovuta essere a carico del soggetto gestore indicato;*

- che nell'ambito della programmazione economica di questa SAPNA SpA la spesa trova copertura nelle previsioni del Budget Anno 2023-2024-2025 in corso di redazione da parte di questa SAPNA SpA e che dall'istruttoria tecnica non è stato indicato che tali somme sono da considerarsi extra budget;

*per quanto sopra visto, premesso e considerato*

### **DETERMINA**

- con riferimento alla proposta di determina n. 26 del 02.11.2023 di cui al prot. 0012544 del 02.11.2023 ed apposita proposta di affidamento allegata, di affidare, ai sensi dell'art. 50 comma 1 lett. a) del Dlgs 36/2023, alla soc. PAL S.r.l. Via delle industrie, n. 6/B31047 Ponte di Piave (TV) Italy Partita IVA: 02100550264 gli interventi di *miglioramento in fase gestionale del realizzando impianto di compostaggio presso il TMB di Tufino*, il tutto come dettagliato nella documentazione tecnica-economica allegata alla proposta di determina n. 26 suddetta, per un importo complessivo di Euro 136.617,06 di cui Euro 136.317,06 per i lavori in oggetto ed Euro 300,00 per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso;

- di provvedere alla richiesta della cauzione definitiva nei confronti dell'operatore economico;

- di individuare, quale Responsabile Unico del Procedimento della procedura prevista dalla presente determina, l'ing. Domenico Ruggiero, Direttore Tecnico di questa S.A.P.NA. S.p.A.;

### **DISPONE**

- che la presente determinazione abbia validità ed efficacia immediata, che sia trascritta a Libro delle Determine dell'Amministratore, inserita nel Repertorio, ed inviata per conoscenza al Socio Unico ed al Collegio Sindacale;

- all'Ufficio Gare e Contratti, di procedere alla stipula dell'apposito contratto;

- di dare comunicazione della presente determina al RUP incaricato ed agli uffici/Unità organizzative di questa S.A.P.NA. S.p.A.: UGC, UAF, UAG, DT, ST;

L'Amministratore Unico  
(dott. Gabriele Gargano)

