

S.A.P.NA. SISTEMA AMBIENTE PROVINCIA DI NAPOLI a socio unico S.p.A.

Sede Legale: Piazza Matteotti, 1 - 80133 Napoli - Capitale Sociale 3.000.000,00 Euro I.V. c. f. e p. IVA

06520871218

ISCRITTA AL REGISTRO DELLE IMPRESE DI NAPOLI AL N. 820632

DETERMINAZIONE DELL'AMMINISTRATORE UNICO

Il giorno ventiquattro del mese di Marzo dell'anno duemilaventitre presso gli uffici della sede operativa siti in Napoli, alla Via Ponte dei Francesi, 37/E, l'Amministratore Unico della S.A.P.NA. Sistema Ambiente Provincia di Napoli a socio unico S.p.A., Dott. Gabriele Gargano, il quale,

VISTO

- il D.lgs. 36/2003 e ss. mm. e ii.;
- il D.lgs. 152/2006 e ss. mm. e ii.;
- il D.lgs. 50/2016 abrogativo del D.lgs.163/2006 e ss. mm. e ii.;
- il D.L. 195/2009;
- la Legge n° 26 del 26 febbraio 2010, conversione in legge con modificazioni del D.L. 195/2009 recante disposizioni urgenti per la cessazione dello stato di emergenza in materia di rifiuti in Campania, e ss. mm. e ii.;
- la Legge n° 1 del 24 Gennaio 2011 conversione in legge, con modificazioni, del DL 196/2010 recante disposizioni relative al subentro delle amministrazioni territoriali della Regione Campania, e ss. mm. e ii.;
- il Decreto del Presidente della Provincia di Napoli N° 144 del 17 Marzo 2010;
- la legge 7 aprile 2014, n. 56 "*Disposizioni sulle città metropolitane, sulle province, sulle unioni e fusioni di comuni*" G.U.R.I. Serie Generale n.81, del 07.04.2014;
- l'art. 1 c. 16 della legge 7 aprile 2014, n. 56 afferente al subentro nei rapporti attivi e passivi della Città Metropolitana di Napoli alla Provincia di Napoli a partire dal 1° Gennaio 2015;
- la Legge Regionale n. 14 Regione Campania del 26 maggio 2016 "*Norme di attuazione della disciplina europea e nazionale in materia di rifiuti*" e ss. mm. e ii.;
- l'art. 16 c. 7 della Legge Regionale n. 22 Regione Campania del 08.08.2016 e ss. mm. e ii.;
- la legge n. 190/2012 recante "*Disposizioni per la prevenzione e la repressione della corruzione e dell'illegalità nella pubblica amministrazione*" e ss. mm. e ii.;
- il decreto legislativo n. 33/2013 recante "*Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle Pubbliche Amministrazioni*" e ss. mm. e ii.;
- il decreto legislativo n. 97/2016, "*Revisione e semplificazione delle disposizioni in materia di prevenzione della corruzione, pubblicità e trasparenza, correttivo della legge 6 novembre 2012, n. 190 e del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33, ai sensi dell'articolo 7 della legge 7 agosto 2015, n. 124, in materia di riorganizzazione delle amministrazioni pubbliche*";
- il Decreto Legislativo 19 agosto 2016, n. 175 "*Testo unico in materia di società a partecipazione pubblica*" e ss. ii. e mm.;
- il D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, "*Testo unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa*";
- il Regolamento Generale sulla protezione dei dati Regolamento (UE) 2016/679 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 aprile 2016;
- lo Statuto Aziendale di cui all'Assemblea del Socio Unico del 29 Luglio 2021;

PREMESSO

- che la S.A.P.NA. S.p.A. ha il compito istituzionale di porre in essere tutte le azioni amministrative, gestionali e tecniche previste per assicurare le evacuazioni di rifiuto trattato dagli impianti TMB di Tufino e Giugliano, al fine di favorire la ricettività del rifiuto RSU CER 20.03.01 proveniente dai Comuni della Città Metropolitana di Napoli, assicurando che tale servizio sia prestato in modo ininterrotto e senza soluzione di continuità, per garantire la salvaguardia delle matrici ambientali e della salute pubblica, nel rispetto di quanto previsto dalla Normativa vigente;
- che la S.A.P.NA. S.p.A. gestisce, altresì, il mantenimento dei Siti e delle Discariche, ubicate nell'ambito del territorio Metropolitano di Napoli, provvedendo, per il tramite delle opportune azioni amministrative, gestionali, tecnico esecutive ed operative, ad assicurare la tenuta ed il mantenimento delle matrici ambientali, così come previsto dalla Normativa vigente;

- che, attesa la funzione di servizio pubblico essenziale espletata da questa S.A.P.N.A. S.p.A. è necessario che la stessa ricorra a tutti i provvedimenti operativi, gestionali, tecnici ed amministrativi necessari ad assicurare la funzionalità degli Impianti TMB di Giugliano e Tufino, provvedendo alla gestione dei flussi di rifiuto in ingresso ed in uscita da questi ultimi per l'avvio allo smaltimento, nonché verso l'impianto di Caivano, secondo la vigente normativa;

CONSIDERATO

- che a seguito di determinazione dell'Amministratore Unico del 22.12.2022, nel presente atto intesa integralmente riportata e trascritta, questa SAPNA SpA ha indetto una procedura aperta denominata G.P. 12/SAPNA/2022 per la conclusione di un accordo quadro con più operatori economici ai sensi dell'art.54 co.4 lett.a) del D.Lgs.n.50/2016, e ss. mm. e ii, per l'esecuzione del servizio di recupero/smaltimento e relativo trasporto a destino in ambito nazionale/comunitario dei rifiuti aventi codici EER 19.12.12 (frazione secca tritovagliata) provenienti da impianti di T.M.B./S.T.I.R. della Città Metropolitana di Napoli gestiti da S.A.P.N.A. S.p.A. per una quantità complessiva di 330.000 tonnellate e per un importo complessivo di Euro 69.301.500,00 oltre Iva di cui Euro 69.300.000,00 oltre Iva per il servizio ed Euro 1.500,00 per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso, oltre Iva e per la durata di 24(ventiquattro) mesi con data presunta di inizio del servizio il 1° Marzo 2023, suddiviso in n° 4 Lotti funzionali, ognuno di essi aventi per oggetto la conclusione di un accordo quadro con tutti gli operatori economici che presenteranno un'offerta valida, così rappresentati e valorizzati:

- **Lotto 1 CIG 956493955C** Servizio di recupero e relativo trasporto di Ton 50.000 (25.000 ton/anno) di rifiuti classificati EER 19.12.12 – F.S.T. (ambito esclusivamente nazionale) importo complessivo di Euro 10.500.300,00 oltre Iva di cui Euro 10.500.000,00 per il servizio ed Euro 300,00 per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso,

- **Lotto 2 CIG 95649606B0** Servizio di recupero e relativo trasporto di Ton 50.000 (25.000 ton/anno) di rifiuti classificati EER 19.12.12 – F.S.T. (ambito esclusivamente nazionale) importo complessivo di Euro 10.500.300,00 oltre Iva di cui Euro 10.500.000,00 per il servizio ed Euro 300,00 per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso,

- **Lotto 3 CIG 95649774B8** Servizio di recupero e relativo trasporto di Ton 170.000 (85.000 ton/anno) di rifiuti classificati EER 19.12.12 – F.S.T. (ambito comunitario, compreso il territorio nazionale) importo complessivo di Euro 35.700.600,00 oltre Iva di cui Euro 35.700.000,00 per il servizio ed Euro 600,00 per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso,

- **Lotto 4 9564990F6F** Servizio di recupero e relativo trasporto di Ton 60.000 (30.000 ton/anno) di rifiuti classificati EER 19.12.12 – F.S.T. (ambito comunitario, compreso il territorio nazionale) importo complessivo di Euro 12.600.300,00 oltre Iva di cui Euro 12.600.000,00 per il servizio ed Euro 300,00 per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso,

procedendo all'aggiudicazione dell'appalto secondo il criterio del minor prezzo ai sensi dell'art. 95, comma 4, lett. b) del D. Lgs. 50/2016, con esclusione delle offerte in aumento;

- che esperite le operazioni da parte del seggio di gara, il Responsabile Unico del Procedimento, ai sensi dell'art. 33 c. 1 Dlgs 50/2016 e ss. mm. e ii., ha fatto pervenire a questa Amministrazione con nota prot. 0003707 del 20.03.2023 la proposta di aggiudicazione citando le documentazioni relative ai relativi esiti inclusi gli atti posti in essere ai fini dei controlli previsti sulle ditte aggiudicatarie;

PRESO ATTO

- della documentazione di gara;

- della citata nota di trasmissione del RUP prot. 0003707 del 20.03.2023 afferente l'esito dei lavori del seggio di gara;

- dei seguenti verbali del Seggio di Gara, intesi nel presente atto interamente trascritti e richiamati:

- Verbale n. 1 del 27.01.2023 - Seduta Pubblica Rep. dei Verbali n. 0000004 del 07.02.2023
- Verbale n. 2 del 14.02.2023 - Seduta Pubblica Rep. dei Verbali n. 0000006 del 17.02.2023
- Verbale n. 3 del 27.02.2023 - Seduta Pubblica Rep. dei Verbali n. 0000012 del 01.03.2023

- delle verifiche effettuate nei confronti degli operatori risultati provvisoriamente aggiudicatari;

- delle richieste inoltrate agli Enti competenti finalizzate ad acquisire le certificazioni per la comprova dei requisiti di cui all'art. 80 del D. Lgs n. 50/2016 in capo a ciascuno degli operatori economici offerenti, nonché i riscontri ad oggi pervenuti;

- (463)
- dell'iscrizione di ciascuno degli operatori economici offerenti, presso l'Albo Nazionale Gestori Ambientali, alle categorie e classi coerenti con i servizi oggetto di affidamento;
 - del provvedimento ex art. 76 c. 2-bis del Dlgs n. 50/2016 di cui al Rep. dei Verbali n. 0000011 del 27.02.2023;
 - della proposta di aggiudicazione di cui al prot. 00003707 del 20.03.2023 trasmessa dal Responsabile Unico del Procedimento;

DETERMINA

- di approvare, ai sensi dell'art. 33 c. 1 ex Dlgs 50/2016 e ss. mm. e ii. la proposta di aggiudicazione prot. 00003707 del del 22.11.2022;
- di aggiudicare ai sensi e per gli effetti degli artt. 32 co. 5 e 33 del D.Lgs. n. 50/2016 e ss. mm. e ii., con efficacia dopo la verifica del possesso dei prescritti requisiti ai sensi dell'art. 32, comma 7 del richiamato DLgs 50/2016, l'appalto di cui alla procedura aperta denominata G.P. 12/SAPNA/2022 *per la conclusione di un accordo quadro ai sensi dell'art.54 co.4 lett.a) del D.Lgs.n.50/2016, e ss. mm. e ii, per l'esecuzione del servizio di recupero/smaltimento e relativo trasporto a destino in ambito nazionale/comunitario dei rifiuti aventi codici EER 19.12.12 (frazione secca tritovagliata) provenienti da impianti di T.M.B./S.T.I.R. della Città Metropolitana di Napoli gestiti da S.A.P.NA. S.p.A. per una quantità complessiva di 330.000 tonnellate e per un importo complessivo di Euro 69.301.500,00 oltre Iva di cui Euro 69.300.000,00 oltre Iva per il servizio ed Euro 1.500,00 per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso, oltre Iva e per la durata di 24(ventiquattro) mesi ai seguenti operatori economici:*

- per il LOTTO 1 CIG 956493955C: al costituendo RTI tra le imprese REA DALMINE SpA partita Iva 02486950161 (Mandataria) e GERMANI SpA partita Iva 01147940173 (Mandante) ed ECOSERVICE Srl partita Iva 00656800455 cod. fis. 01652240647 (Mandante), al prezzo di Euro 207,50 per tonnellata, oltre Iva per un quantitativo massimo di 40.000 tonnellate e per una durata di 24 mesi dell'accordo quadro;
- per il LOTTO 2 CIG 95649606B0: lotto deserto, giusto verbale n. 1 del 27.01.2023;
- per il LOTTO 3 CIG 95649774B8: ai concorrenti elencati secondo la seguente graduatoria:
 1. ENKI Srl, partita Iva 02545140168, al prezzo di Euro 205,33 per tonnellata, oltre Iva per un quantitativo massimo di 70.000 tonnellate e per una durata di 24 mesi dell'accordo quadro;
 2. PA SERVICE Srl, partita Iva 02559120123, al prezzo di Euro 207,50 per tonnellata, oltre Iva per un quantitativo massimo di 70.000 tonnellate e per una durata di 24 mesi dell'accordo quadro;
 3. HERAMBIENTE SpA, partita Iva 02175430392, al prezzo di Euro 209,57 per tonnellata, oltre Iva per un quantitativo massimo di 30.000 tonnellate e per una durata di 24 mesi dell'accordo quadro;
- per il LOTTO 4 CIG 9564990F6F: alla società ENKI Srl, partita Iva 02545140168, al prezzo di Euro 208,33 per tonnellata, oltre Iva per un quantitativo massimo di 60.000 tonnellate e per una durata di 24 mesi dell'accordo quadro;

DISPONE

- che la presente determinazione, secondo quanto previsto dall'art. 76, comma 5 e comma 6 del Dlgs. 50/2016 e s.m.i., sia comunicata all'operatore/agli operatori aggiudicatario/aggiudicatari e ne sia data evidenza pubblica mediante la pubblicazione sul sito istituzionale della S.A.P.NA. S.p.A.;
- che la presente determina venga trascritta nel Libro delle Determinazioni dell'Amministratore Unico e riportata a repertorio per il tramite del sistema protocollare Folium;
- che copia della presente determinazione venga inviata per conoscenza al Socio Unico, al Collegio Sindacale, all'Ufficio Gare e Contratti, ed al RUP incaricato;

L'Amministratore Unico

