



S.A.P.NA. SpA

Sistema Ambiente Provincia di Napoli S.p.A. a socio unico

COMUNE DI TUFINO (NA)

**LAVORI DI SOSTITUZIONE DEI NASTRI TRASPORTATORI E
VAGLI SECONDARI OPERANTI PRESSO LO STIR DI
TUFINO.**

ELABORATI ECONOMICI

ELABORATO N.:

TITOLO:

QUADRO ECONOMICO

SCALA:

Rev.

Data

00

GENNAIO 2015

01

02

IL DIRETTORE TECNICO

ing. Andrea Abbate

PROGETTAZIONE

ing. Andrea Abbate

PROGETTO LAVORI DI SOSTITUZIONE DEI NASTRI TRASPORTATORI E VAGLI SECONDARI OPERANTI PRESSO LO STIR DI TUFINO		
QUADRO ECONOMICO		
A) LAVORI:		
A ₁	Lavori di sostituzione dei nastri trasportatori e vagli secondari operanti presso lo STIR di Tufino (categoria OS14 con classifica minima III)	€ 569.888,50
A ₂	Oneri per la sicurezza esclusi (coord. sicurezza) non soggetti a ribasso (2%)	€ 11.397,77
A ₃	Oneri per la sicurezza esclusi non soggetti a ribasso	€ 3.000,00
A ₄	TOTALE LAVORI (comprensivo degli oneri della sicurezza)	€ 584.286,27
B) SOMME A DISPOSIZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE		
B ₁	Imprevisti sui lavori (5% su A ₁)	€ 28.494,43
B ₂	Spese per pubblicità gara (0,5%)	€ 2.849,44
B ₃	Spese generali, contributo Autorità di Vigilanza	€ 600,00
B ₄	Incentivo ex art. 92 D.Lgs. 163/06 (pari al 2% del totale)	€ 11.685,73
B ₅	TOTALE SOMME A DISPOSIZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE	€ 43.629,59
C) SOMME A DISPOSIZIONE PER ONERI DI LEGGE		
C ₁	IVA sui lavori 10% su A ₄	€ 58.428,63
C ₂	IVA 22% su (B ₁ + B ₂ + B ₃)	€ 7.027,65
	TOTALE SOMME A DISPOSIZIONE PER ONERI DI LEGGE	€ 65.456,28
	TOTALE IMPORTO PROGETTO	€ 693.372,14

Andrea Gilioli