



S.A.P. NA.

Sistema Ambiente Provincia di Napoli a socio unico S.p.A.

Procedura Aperta 08/SAPNA/2023, finalizzata alla conclusione di un accordo quadro con uno o più operatori economici per l'affidamento del servizio di recupero e relativo trasporto dei rifiuti meglio individuati nel capitolato prestazionale (su gomma, su treno, su nave o misto) presso impianti autorizzati ubicati nel territorio nazionale - CIG 99355367AD

Verbale n. 2 del 13 ottobre 2023

In data 13 ottobre 2023 alle ore 10:22 si è riunito, in seduta pubblica telematica, il seggio di gara composto dal Responsabile del Procedimento, Ing. Domenico Ruggiero, in qualità di presidente, dall'Ing. Martina Vaccariello, in qualità di componente, e dal Dott. Fabio Matteo in qualità di componente e di segretario verbalizzante.

Premesso:

- a) che S.A.P.NA. S.p.A., con determina dell'Amministratore Unico del 29 giugno 2023, ha disposto l'indizione della procedura aperta 08/SAPNA/2023, finalizzata alla conclusione di un accordo quadro con uno o più operatori economici per l'affidamento del servizio di recupero e relativo trasporto dei rifiuti meglio individuati nel capitolato prestazionale (su gomma, su treno, su nave o misto) presso impianti autorizzati ubicati nel territorio nazionale, da aggiudicare con il criterio del minor prezzo;
- b) che in esecuzione della predetta determina a contrarre, S.A.P.NA. S.p.A., con bando pubblicato sulla GUUE: 2023/S 126-400180 del 04 luglio 2023, ha indetto la predetta procedura aperta;
- c) che entro il termine di scadenza, fissato per il giorno 17 luglio 2023 ore 12.00, ha presentato offerta il concorrente RTI costituendo composto dalla mandataria P.R.T. Srl (P.IVA 03857510659), con sede legale alla Via Ingegno snc, Zona Industriale, CAP 84087 Sarno (SA) e dalla società LOGISTICA AM Srl (P.IVA 05311890650), con sede legale in Via Martiri d'Ungheria Traversa Schettini n. 19, CAP 84018 Scafati (SA) che si qualifica come mandante;
- d) che il bando di gara prevede che le offerte sarebbero state aperte in data 18 luglio 2023 ore 10:00.
- e) che il seggio di gara, nel corso della seduta pubblica telematica tenutasi il 18 luglio 2023, ha esaminato la documentazione amministrativa presentata dal concorrente innanzi elencato, le cui risultanze sono riportate nel verbale della predetta seduta;
- f) che all'esito della predetta seduta pubblica il seggio di gara ha disposto di attivare il soccorso istruttorio ai sensi dell'art. 83, comma 9, del D. Lgs n. 50/2016, nei confronti del suddetto concorrente per le motivazioni riportate nel predetto verbale;
- g) che il Responsabile del Procedimento, tenuto conto di quanto rilevato nel corso della seduta pubblica telematica del 18 luglio 2023, ha attivato il soccorso istruttorio nei confronti del suddetto concorrente con nota prot. n° 9463 del 31 luglio 2023, invitando il concorrente a produrre la documentazione ivi prevista entro il 7 agosto 2023 alle ore 14:45;
- h) che il concorrente, con pec trasmessa all'ufficio gare in data 7 agosto 2023 alle ore 13.05, acquisita al prot. n° 9719 in pari data, ha trasmesso istanza di proroga del termine di cui sopra a causa dell'impossibilità materiale, dovuta all'oggettivo periodo di ferie estive, di produrre la documentazione richiesta;
- i) che il Rup con giusta nota del 9 agosto 2023 prot. n° 9811 ha aderito all'istanza di proroga del termine consentendo al concorrente di produrre la documentazione richiesta in sede di soccorso istruttorio fino alla data del 28 agosto 2023;
- j) che in data 25 settembre 2023 il seggio di gara, in seduta riservata, ha proceduto all'esame ed alla verifica della documentazione prodotta dal concorrente nei confronti dei quali era stato attivato il sub-procedimento di soccorso istruttorio, le cui risultanze sono riportate nel provvedimento adottato ai sensi dell'art. 76, comma 2-bis, del D. Lgs n.





S.A.P. NA.

Sistema Ambiente Provincia di Napoli a socio unico S.p.A.

50/2016, che in data 11 ottobre 2023 è stato pubblicato sul portale della Stazione Appaltante, società trasparente, sezione bandi ed avvisi;

- k) che all'esito delle operazioni di cui sopra il concorrente RTI costituendo composto dalla mandataria P.R.T. Srl (P.IVA 03857510659), con sede legale alla Via Ingegno snc, Zona Industriale, CAP 84087 Sarno (SA) e dalla società LOGISTICA AM Srl (P.IVA 05311890650), con sede legale in Via Martiri d'Ungheria Traversa Schettini n. 19, CAP 84018 Scafati (SA) che si qualifica come mandante è stato ammesso alla fase di apertura dell'offerta economica.

Tanto premesso, il presidente del seggio di gara ricorda che, nel corso della seduta odierna, si verificherà che l'offerta economica contenga quanto previsto dal paragrafo 15 del Disciplinare di gara. Più precisamente, il presidente di seggio ricorda che il concorrente, nell'offerta economica, deve indicare:

- il prezzo unitario Euro/Ton offerto al netto degli oneri per la sicurezza non soggetti a ribasso per il servizio oggetto dell'appalto;
- il quantitativo annuo che si impegna a processare (fermo restando il quantitativo minimo e massimo annuo indicato per ciascun lotto) da garantire per tutta la durata dell'accordo quadro (24 mesi);
- (a scelta del concorrente) eventuale quantitativo in aggiunta a quello offerto per ciascuna annualità, che la Stazione Appaltante si riserva di opzionare nel periodo di durata dell'accordo quadro;
- gli oneri aziendali concernenti l'adempimento delle disposizioni in materia di salute e sicurezza sui luoghi di lavoro ed il costo della manodopera, ex art. 95, comma 10, del D. Lgs n. 50/2016.

A questo punto il seggio di gara alle ore 10:26 avvia le operazioni, procedendo allo sblocco telematico dell'offerta economica del concorrente RTI costituendo P.R.T. SRL (P.IVA 03857510659) - LOGISTICA AM Srl (P.IVA 05311890650), che ha dichiarato:

- di offrire il prezzo unitario di Euro 207,90 (Duecentosette/90) a tonnellata;
- di impegnarsi a processare un quantitativo massimo di rifiuti EER 19.12.12 (Frazione Secca Tritovagliata) di 10.000 tonnellate/anno per complessive 20.000 tonnellate nei 24 mesi;
- che non intende offrire un quantitativo in aumento rispetto a quanto già offerto;
- che gli oneri della sicurezza ammontano a complessivi Euro 10.029,76 e che i costi della manodopera complessivi Euro 78.582,03, che corrispondono alla somma dei seguenti rispettivi importi:
 - P.R.T. S.r.l. gli oneri della sicurezza ammontano ad Euro 8.283,40 ed i costi della manodopera pari ad Euro 33.422,03;
 - LOGISTICA AM S.r.l. gli oneri della sicurezza ammontano ad Euro 1.746,36 ed i costi della manodopera pari ad Euro 45.160,00.

Ne consegue che al concorrente RTI costituendo P.R.T. SRL (P.IVA 03857510659) - LOGISTICA AM Srl (P.IVA 05311890650), viene assegnato un quantitativo massimo di 20.000 (10.000 tonnellate/annue) tonnellate nel periodo di 24 mesi.

In ragione di tale previsione il seggio di gara conclude i lavori formulando la proposta di aggiudicazione in favore del concorrente RTI costituendo P.R.T. SRL (P.IVA 03857510659) - LOGISTICA AM Srl (P.IVA 05311890650), a cui viene assegnato un quantitativo complessivo di 20.000 tonnellate (10.000/annue) di EER 19.12.12 (FST) per un periodo di 24 mesi ad un prezzo unitario di 207,90 a tonnellata.

Gli atti vengono rimessi al Responsabile del Procedimento per gli adempimenti conseguenti.



Handwritten signature and initials



S.A.P. NA.

Sistema Ambiente Provincia di Napoli a socio unico S.p.A.

Il seggio di gara termina i lavori alle ore 12.00

Il seggio di gara:

Ing. Domenico Ruggiero (Presidente del seggio di gara) _____

Ing. Martina Vaccariello (componente) _____

Dr. Fabio Matteo (componente e segretario verbalizzante) _____

