



S.A.P. NA.

Sistema Ambiente Provincia di Napoli a socio unico S.p.A.

**Oggetto: P.N. 09/SAPNA/2021 - UPGRADING DEL SISTEMA DCS INSTALLATO PRESSO I T.M.B. DI GIUGLIANO IN CAMPANIA E TUFINO – CIG 8985595B8F
COMUNICAZIONE DI AGGIUDICAZIONE DEFINITIVA ART. 76 D. Lgs. 50/2016**

In riferimento alla gara in oggetto, si comunica che in data 02.02.2022 con determinazione dell'Amministratore Unico di questa stazione appaltante, a seguito della verifica degli atti di gara, si è provveduto ad aggiudicare l'appalto in via definitiva alla **Siemens Energy Srl** con sede legale in Via Vipiteno n. 4 – 20128 Milano, P.IVA e C.F. 10938150967 con un ribasso percentuale, da applicarsi sull'importo a base di gara soggetto a ribasso, pari al **2,50%**. Importo del contratto pari ad **€ 531.100,00** di cui **€ 4.600,00** per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso.

Ai sensi dell'art. 76, comma 6, del D. Lgs. 50/2016, i contratti inerenti ai servizi di cui al presente appalto saranno stipulati entro il termine di cui all'art. 32, comma 8, del D. Lgs. 50/2016.

È fatta salva la facoltà di questa stazione appaltante di procedere all'esecuzione anticipata delle prestazioni contrattuali ai sensi dell'art. 32, commi 8 e 13, del D. Lgs. 50/2016. L'esecuzione del contratto in via d'urgenza potrà avvenire anche nelle more della verifica dei requisiti di cui all'articolo 80 del D. Lgs. 50/2016 ai sensi dell'art. 8, comma 1, lett. a) della Legge 11 settembre 2020, n. 120.

Il Responsabile del Procedimento
Ing. Domenico Ruggiero



Società a socio unico soggetta al coordinamento e controllo della Città Metropolitana di Napoli -

Sede Legale in Piazza Matteotti, 1- 80133 Napoli - Sede Operativa in Via Ponte dei Francesi 37/E - 80146 Napoli - Tel. 0815655001 - Fax 0815655091
sapna@pec.it - P. Iva e C.F. 06520871218 - Capitale Sociale € 3.000.000 i.v. CCIAA Napoli REA n. 820632