

## S.A.P. NA.

## Sistema Ambiente Provincia di Napoli S.p.A. a socio unico

Oggetto: P.N. 03/SAPNA/2021 - ACCORDO QUADRO PER LAVORI DI MANUTENZIONE DEGLI IMPIANTI DI TRATTAMENTO MECCANICO E BIOLOGICO DEI RIFIUTI INSTALLATI PRESSO I T.M.B. DI GIUGLIANO IN CAMPANIA E TUFINO – LOTTO 1 – CIG 8786728D51; LOTTO 2 - CIG 87867320A2, CUP B66G21021200005 COMUNICAZIONE DI AGGIUDICAZIONE DEFINITIVA ART. 76 D. LGS. 50/2016

In riferimento alla gara in oggetto, si comunica che in data 27.09.2021 con determinazione dell'Amministratore Unico di questa stazione appaltante emessa a seguito della verifica degli atti di gara, si è provveduto ad aggiudicare l'appalto in via definitiva ai seguenti operatori economici:

- Lotto 1: operatore economico ReseArch Consorzio Stabile Scarl, con sede legale in Corso Vittorio Emanuele n. 174 84122 Salerno, P.IVA e C.F. 05041951210 con un ribasso unico percentuale, da applicarsi all'elenco prezzi ed agli elaborati economici, pari al 15,30%. Importo accordo quadro pari ad € 252.500,00 di cui € 2.500,00 per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso;
- Lotto 2: operatore economico Costruzioni Generali Sud Srl, con sede legale in Via Cesario Console n. 3 80132 Napoli, P.IVA e C.F. 06555141214 con un ribasso unico percentuale, da applicarsi all'elenco prezzi ed agli elaborati economici, pari al 15,56%. Importo accordo quadro pari ad € 252.500,00 oltre IVA, di cui € 2.500,00 per oneri non soggetti a ribasso.

Ai sensi dell'art. 76, comma 6, del D. Lgs. 50/2016, i contratti inerenti le forniture di cui al presente appalto verranno stipulati entro il termine di cui all'art. 32, comma 8, del D. Lgs. 50/2016.

È fatta salva la facoltà di questa stazione appaltante di procedere all'esecuzione anticipata delle prestazioni contrattuali ai sensi dell'art. 8, comma 1, lett. a), della Legge 11 settembre 2020, n. 120.

II Responsabile del Procedimento
Ing. Domenico Ruggiero







